

GaW mbH

So finden Sie uns in Heimersheim:



Unser Ausbildungszentrum
Rhein-Ahr-Eifel befindet sich:

Wiesenweg 12 - 14
53474 Bad Neuenahr-Heimersheim

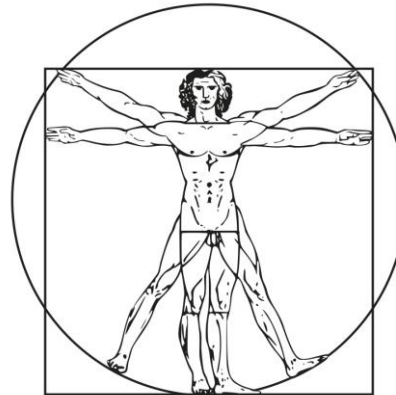
Tel. (0 26 41) 9 11 92 20

Fax (0 26 41) 9 11 92 21

www.gaw-online.com

Schweißerausbildung@gaw-online.com

•



Gesellschaft
für angewandte
Wissenschaften
mbH



GaW mbH

Schweißzertifikat nach DIN
EN ISO 9606-1 /9606-2
(Schweißerschein)



mit berufsbezogener
Deutschförderung

Ausbildung zum Kehlnaht- Blech- und Rohrschweißer mit berufsbezogener Deutschförderung

DIE ZIELGRUPPE

Geflüchtete und Migranten, die zukünftig eine Beschäftigung im Metallbereich suchen, sich für Schweißtechnik interessieren und geeignet sind sowie über handwerkliches Geschick verfügen.

DIE ZUGANGSVORRAUSSETZUNGEN

- Mindestalter 18 Jahre
- Die Teilnehmer müssen mindestens über das Sprachniveau A 2

DIE ARBEITSMARKTRELEVANZ

In Industrie und Handwerk steigt die Bedeutung des Schweißens. Moderne Werkstoffe, neue Konstruktionen und sich verändernde Fertigungsprozesse stellen sowohl höchste qualitative Anforderungen an die Verarbeitung von Werkstoffen als auch an die Kompetenz der Schweißkräfte. Die rasanten technischen Entwicklungen und die Sicherheits- und Qualitätsstandards fordern eine hochwertige Ausbildung der Schweißkräfte.

DER NUTZEN

Schweißer mit gültigen Schweißerscheinen nach DIN EN ISO 9606 sind sehr gefragt z. B. im Stahlbau, Schienenfahrzeugbau, und im Anlagen- und Maschinenbau. Unsere Unternehmenskontakte zu diesen Branchen bauen auf unsere gute schweißtechnische Ausbildung.

Pro 40 Unterrichtseinheiten Fachunterricht sind 16 Unterrichtseinheiten zusätzliche **Sprachförderung** vorgesehen.

Noch während der Ausbildung unterstützen wir alle Teilnehmer beim Bewerbungscoaching. Im Anschluss an die erfolgreiche Schweißer-ausbildung schaffen wir gemeinsam die Eingliederung in den Beschäftigungsmarkt.

DIE SEMINARZEITEN

Die Seminarzeiten sind montags bis freitags jeweils von 8.00 bis 16:00 Uhr (Vollzeit).

DIE KOSTEN

Sofern die entsprechenden Voraussetzungen vorliegen, können die Kosten von der Agentur für Arbeit oder dem Jobcenter übernommen werden. (Bildungsgutschein). Wir besitzen die dafür nötigen Zulassungen und Zertifikate durch eine fachkundige Stelle.

Gefördert werden Teilnehmer, bei denen die Schweißerausbildung notwendig ist, damit die Arbeitslosigkeit beendet oder eine drohende Arbeitslosigkeit verhindert werden kann oder um einen fehlenden Berufsabschluss nachzuholen.

Bitte sprechen Sie mit Ihrem zuständigen Berater

DIE DAUER

In Abhängigkeit Ihrer Vorkenntnisse und Fähigkeiten legen wir die Dauer zu Erlangung des Schweißzertifikates nach DIN EN ISO 9606-1/9606-2 fest.



Modul 1 400 UE plus 160 UE berufsbezogene Sprachförderung (20,2 Wo)

Ausbildung im Lichtbogenhandschweißen (E / Prozess 111)

Schweißerschein im Lichtbogenhandschweißen: Mittels Lichtbogenhandschweißen können alle Blech- bzw. Rohrwanddicken in allen Schweißpositionen verschweißt werden. Es wird hauptsächlich zum Fügen von Blechen, Rohren und anderen Profilen aus unlegierten bis legierten Stählen eingesetzt.

Modul 2 424 UE plus 170 UE berufsbezogene Sprachförderung (21,5 Wo)

Ausbildung im Metall-Schutzgasschweißen (Metall-Aktivgasschweißen MAG / Prozess 135 /138)

Schweißkurs im MAG-Schweißen: Das MAG-Schweißen kommt in allen Bereichen der Metall verarbeitenden Industrie zum Einsatz. Zum Fügen dickwandiger Baugruppen im Stahl- und Schwermaschinenbau bis zum Verschweißen dünnwandiger Bleche im Fahrzeugbau kann das **MAG-Schweißen** optimal eingesetzt werden.

Modul 3...408 UE plus 163 UE berufsbezogene Sprachförderung (20,7 Wo)

Ausbildung im Wolfram-Inertgasschweißen (WIG / Prozess 141) Stahl

Schweißerschein im Wolfram-Inertgasschweißen: Das **WIG-Schweißen** wird zum Fügen von Blechen und Rohrleitungssystemen aus unlegierten oder legierten Werkstoffen angewendet.

Modul 4 452 UE plus 184 UE berufsbezogene Sprachförderung (23,1 Wo)

Ausbildung im Wolfram-Inertgasschweißen (WIG / Prozess 141) Chrom/Nickel

Schweißerschein im Wolfram-Inertgasschweißen: Das **WIG-Schweißen** wird zum Fügen von Blechen und Rohrleitungssystemen aus unlegierten oder legierten Werkstoffen angewendet.